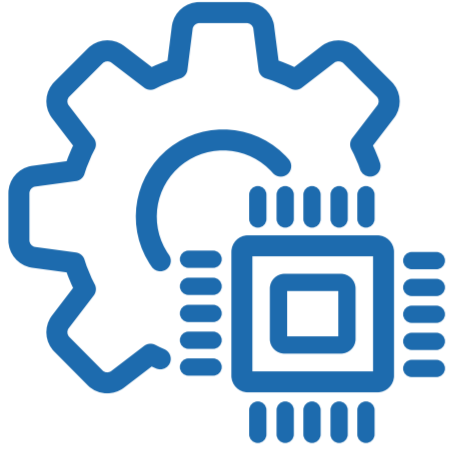


5Mの管理

製造時の5Mを管理し、安定した品質を。



1. 材料、部品 (Material)

材料や部品に品質のばらつきや不良品があると、加工、組立に影響をします。材料や部品の受入れ段階で、品質が規格内であることを確認します。



2. 設備、機械 (Machine)

設備や機械の精度のばらつきが品質に影響します。作業前に必ず、設備や機械の条件や精度をチェックし、設備、機械の条件設定を作業標準に入れ、点検、整備を定期的におこないます。



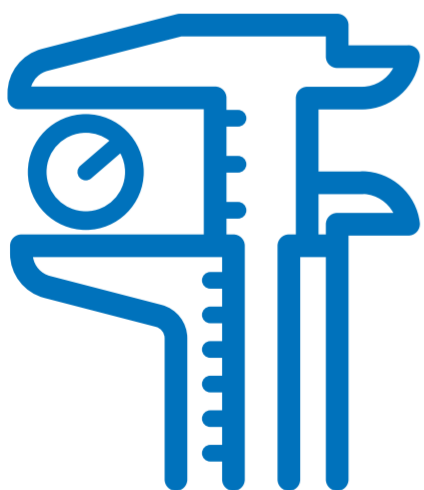
3. 作業者 (Man)

作業者の技能のばらつきが製品の加工、組立の品質に影響します。技能のレベルによって、適切な教育、訓練をおこない、計画的に、能力向上をおこないます。



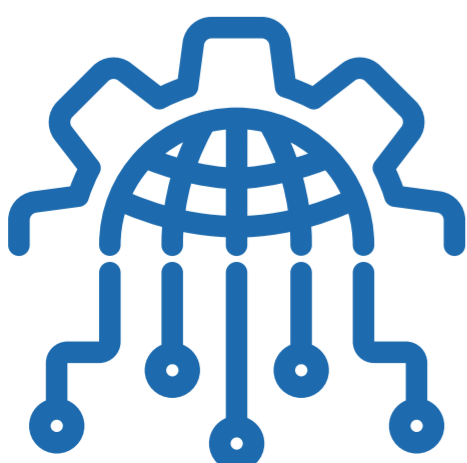
4. 作業方法 (Method)

加工、組立の作業順序や作業条件、作業方法が異なると、品質にばらつきが発生します。作業手順、方法を定め、「作業標準書」や「QC工程表」を作成。「作業標準書」通り、作業が行われるよう教育、訓練をおこないます。



5. 検査、測定 (Measurement)

測定機器の精度、測定条件、測定方法、測定者の技能など、によって、測定データにばらつきが発生し、製品の品質に影響します。測定機器の制度や測定方法や製品の「合否」の識別方法の標準化をおこないます。



環境 (Environment)

工程の温度、湿度、大気圧などの環境が、材料、機械・設備、作業条件、検査・測定などに影響し、仕上がり精度に影響を与えます。一定の環境条件の下で全ての工程をおこないます。